

WŁAZ KANAŁOWY ŻELIWNY  
TYPU CIĘŻKIEGO C250  
Z POKRYWĄ WEPEŁNIONĄ  
BETONEM Hmin 14 cm  
BEZ WENTYLACJI

PIERŚCIEŃ BETONOWY  
KLASY B20

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWE  
BETONOWE

BETON KL. 45 ,W8

ZWĘŻKA BETONOWA  
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

KRAĞ BETONOWY  
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

KRAĞ BETONOWY  
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

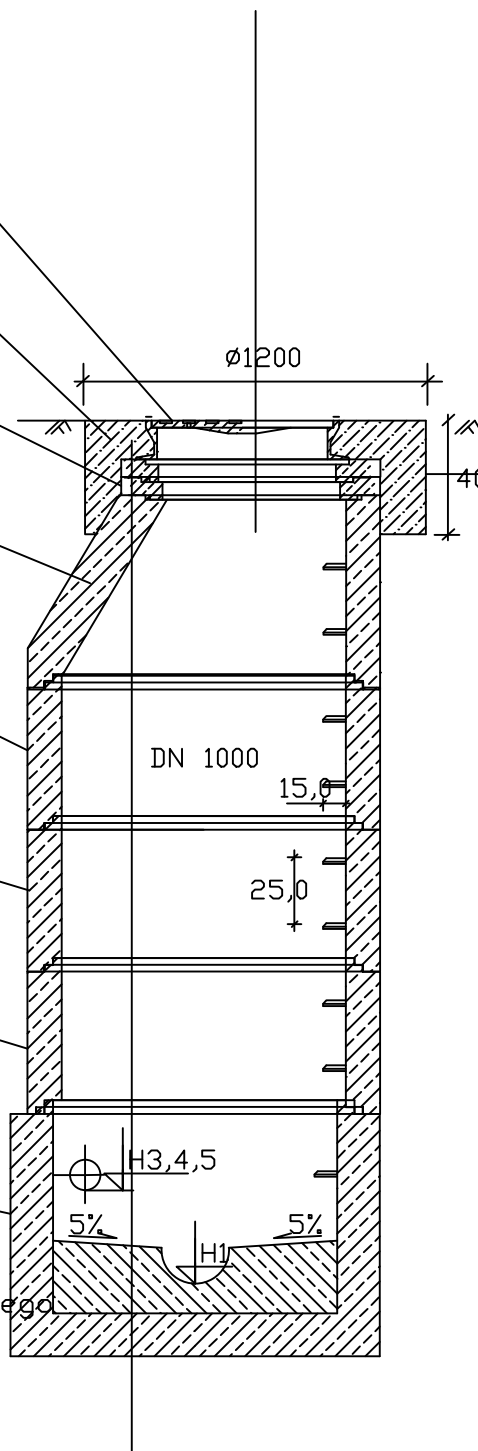
KRAĞ BETONOWY  
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

DNO STUDZIENKI  
BETONOWE Ø1000  
BETON KL. 45 ,W8

$$h = 3/4 d$$

d - średnica kanału ulicznego



#### Uwagi:

Beton przeznaczony do produkcji prefabrykatów odpowiada klasie wytrzymałości nie niższej niż B45, jest wodoszczelny (W8), mało nasiąkliwy ( $n_w < 4\%$ ) i mrozoodporny (F-50). Sposób produkcji betonu spełnia wymogi normy PN-88/B-06250. Stal zbrojeniowa odpowiada wymogom normy PN-82/H-93215. W prefabrykowanych elementach studzienek osadzone są fabrycznie stopnie włożowe mocowane drabinkowo w odległości pionowej  $250 \pm 5\text{mm}$ .

Stopnie włożowe stalowe ( $\phi 30\text{mm}$ ) w otulinie tworzywowej. W obrębie cokołu górę istniejącej rury wyciąć do połowy średnicy i wykonać ścianki pionowe korytka do wysokości 0,75D. Przejścia kanałów przez ściany studzienek wykonuje się jako szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków.

#### ZESTAWIENIE STUDZIENEK KANALIZACYJNYCH - Wysogotowo

Numer studz.	Rzędna terenu	Rzędna dna	Rzędne					Średnica					Zagłębienie	Przyłacz		Średnica studzienki
			H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2	D3	D4	D5				
K-1																
S1	86,85	81,69	81,69	81,69	81,69			0,20	0,20	0,20			5,16	K-1-2		B
S2	86,80	82,20	82,20	82,20	82,90			0,20	0,20	0,20				K-1-1		B
S3	86,30	82,44	82,44	82,44				0,20	0,20				3,86			A
S4	86,30	82,69	82,69	82,69	84,10			0,20	0,20	0,16			3,61	P4		A
S5	86,15	82,87	82,87	82,87				0,20	0,20				3,28			A
S6	86,20	83,04	83,04	83,04				0,20	0,20				3,16			A
S7	86,60	83,29	83,04	83,29				0,20	0,20				3,31			A
S8	86,62	83,40	83,40	83,40	84,42			0,20	0,20	0,16			3,22	P10		A
S9	86,80	83,57	83,57	83,57	84,60			0,20	0,20	0,16			3,23	P11		A
S10	86,65	83,64	83,64	83,64				0,20	0,20				3,01			A
S11	86,58	83,70	83,70	83,70				0,20	0,20				2,88			A
S12	86,50	83,78	83,78	83,78				0,20	0,20				2,72			A
S13	86,20	84,03	84,03	84,03	84,03			0,20	0,20	0,16			2,17	P14		A
S14	86,36	84,21	84,21	84,21				0,20	0,20				2,15			A
S15	86,35	84,42	84,42	84,42				0,20	0,20				2,10			A
S15a	86,35	84,42	84,42	84,42				0,20	0,20				1,93			A
S16	86,35	84,57	84,57	84,57	84,57			0,20	0,20	0,16			1,78	P20		A
S17	86,25	84,60	84,60	84,60				0,20	0,20				1,65			A
S18	86,05	84,70		84,70	84,70	84,70		0,20	0,20	0,16	0,16		1,35	P21/P22		A
K-1-1																
S19	86,72	83,03	83,03	83,03	84,22	84,22		0,20	0,20	0,16	0,16		3,69	P22;P23		B
S20	87,85	83,19	83,19	83,19	85,35	85,35		0,20	0,20	0,16	0,16		4,66	P24;P25		B
S21	87,30	83,44	83,44	83,44	85,10			0,20	0,20	0,16			3,86	P26		B
S22	87,30	83,45						0,20	0,20				3,85			B