

WŁAZ KANAŁOWY ŻELIWNY
TYPU CIĘŻKIEGO C250
Z POKRYWĄ WEPEŁNIONĄ
BETONEM Hmin 14 cm
BEZ WENTYLACJI

PIERŚCIEŃ BETONOWY
KLASY B20

PIERŚCIEŃ DYSTANSOWE
BETONOWE

BETON KL. 45 ,W8

ZWĘŻKA BETONOWA
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

KRAĞ BETONOWY
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

KRAĞ BETONOWY
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

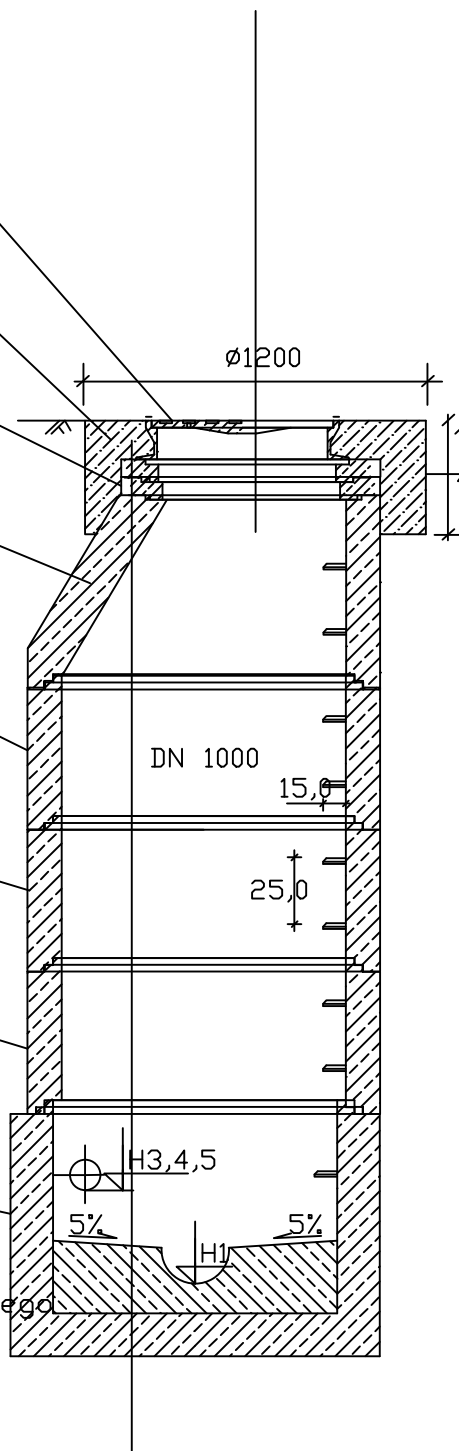
KRAĞ BETONOWY
Ø1000

BETON KL. 45 ,W8

DNO STUDZIENKI
BETONOWE Ø1000
BETON KL. 45 ,W8

$$h = 3/4 d$$

d - średnica kanału ulicznego



Uwagi:

Beton przeznaczony do produkcji prefabrykatów odpowiada klasie wytrzymałości nie niższej niż B45, jest wodoszczelny (W8), mało nasiąkliwy ($n_w < 4\%$) i mrozoodporny (F-50).

Sposób produkcji betonu spełnia wymogi normy PN-88/B-06250.

Stal zbrojeniowa odpowiada wymogom normy PN-82/H-93215.

W prefabrykowanych elementach studzienek osadzone są fabrycznie stopnie włazowe mocowane drabinkowo w odległości pionowej $250 \pm 5\text{mm}$

Stopnie włazowe stalowe ($\phi 30\text{mm}$) w otulinie tworzywowej

W obrębie cokołu górę istniejącej rury wyciąć do połowy średnicy i wykonać ścianki pionowe korytka do wysokości 0,75D.

Przejścia kanałów przez ściany studzienek wykonuje się jako szczelne w stopniu uniemożliwiającym infiltrację wody gruntowej i eksfiltrację ścieków.

ZESTAWIENIE STUDZIENEK KANALIZACYJNYCH - Wysogotowo

Numer studz.	Rzędna terenu	Rzędna dna	Rzędne					Średnica					Zagłębienie	Przytłacz		Średnica studzienki
			H1	H2	H3	H4	H5	D1	D2	D3	D4	D5				
cd K-1-1																A-Ø600 B-Ø1000
S23	87,18	84,20	84,20	84,20				0,20	0,20				2,98		H1→ ^{170°} →H2	B
S24	87,15	84,26	84,26	84,26	85,15	85,15		0,20	0,20	0,16	0,16		2,89	P29;P30	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S25	87,12	84,44	84,44	84,44	84,44			0,20	0,20						H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S26	87,20	84,50	84,50	84,50				0,20	0,20				2,70		H1→ ^{170°} →H2	B
S27	87,08	84,70	84,70	84,70				0,20	0,20				2,38		H1→ ^{170°} →H2	B
S28	87,10	84,75	84,75	84,75	84,75	84,75		0,20	0,20	0,16	0,16		2,35	P33;P34	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S29	87,27	85,00	85,00	85,00	85,00	85,00		0,20	0,20	0,16	0,16		2,27	P36;P37	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S30	87,30	85,25	85,25	85,25	85,25	85,25		0,20	0,20	0,16	0,16		2,05	P39;P40	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S31	87,55	85,50	85,50	85,50	85,50	85,50		0,20	0,20	0,16	0,16		2,05	P41;P42	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S32	87,64	85,75	85,75	85,75	85,75	85,75		0,20	0,20	0,16	0,16		1,89	P44;P45	H3↓ H1→ ^{H4↑} →H2	B
S33	87,88	86,00	86,00	86,00				0,20	0,20				1,88		H1→ ^{H4↑} →H2	B
S34	87,95	86,25		86,25	86,25	86,25		0,20	0,20	0,16	0,16		1,70	P46;P47	H3↓ H4↑→H2	B
K-1-2																
S35	86,50	81,84	81,84	81,84				0,20	0,20				4,66		H2↖ ^{115°} →H1	B
S36	86,70	82,05	82,05	82,05	84,70			0,20	0,20	0,16			4,65	P48a	H2↖ ^{150°} →H1	A
S37	86,70	82,07	82,07	82,07				0,20	0,20				4,63		H2↖ ^{150°} →H1	A
S38	86,55	82,32	82,32	82,32	84,35			0,20	0,20	0,16			4,23	P49	H3↖ H2↖→H1	A
S39	86,35	82,57	82,57	82,57	84,15			0,20	0,20	0,16			3,78	P50	H3↖ H2↖→H1	A
S40	86,35	82,63	82,63	82,63				0,20	0,20				3,72		H2↖→H1	A
S41	86,40	82,88	82,88	82,88	82,88			0,20	0,20	0,16			3,52	P51	H3↖ H2↖→H1	A
S42	86,42	83,13	83,13	83,13	83,13			0,20	0,20	0,16			3,29	P52	H3↖ H2↖→H1	A
S43	86,80	83,43	83,43	83,43				0,20	0,20				3,37		H2↖ ^{H1} →	A
S44	86,49	86,49	86,49	86,49				0,20	0,20				2,99		H2↖ ^{H1} ↓	A
S45	86,90	84,02	84,02	84,02	84,02			0,20	0,20	0,16			2,88	P53	H2↖ ^{H1} ↖H3	A